

## ヒートトップ RTH-300 シルバー

- 系統名 ・ 一液型 シリコン変性樹脂系耐熱シルバーペイント
- 概要 ・ 耐熱性 300℃以下 (ステンレス不可)
- ・ プライマーレスでの使用
- ・ 常温乾燥での塗膜硬度性向上

成分	項目	組成比	主原料
	樹脂	28%	シリコン変性樹脂
	顔料	34%	耐熱体質顔料、金属顔料
	添加剤	3%	特殊添加剤
	溶剤	35%	芳香族系溶剤

## 塗料特性

項目		内容				
性状	容姿	一液型				
	荷姿	4kg、15kg				
	色相	シルバー				
	比重	塗料	1.09			
		揮発分	0.87			
	粘度	18秒				
	不揮発分	44%				
	乾燥	気温	5℃	20℃	30℃	40℃
指蝕		40分	20分	10分	10分	
硬化		150℃×60分 / 常温×3日				
性能	密着性	100/100				
	衝撃性	500mm				
	鉛筆硬度	H (150℃60分) / HB (常温3日)				
	エリクセン	3mm				
	塩水噴霧性	72時間				
特性	引火点	24℃				
	発火点	480℃				
塗装	素地調整	プラストSa2.5, SP10 電動工具St3, SP3				
	使用シンナー	ヒートトップRTHシンナー				
	塗装法	刷毛塗り	エアレス			
		希釈率	0~3%	0~3%		
	標準使用量	0.20kg/m <sup>2</sup>	0.25kg/m <sup>2</sup>			
	標準膜厚	25 μm	25 μm			
	ウエット膜厚	85 μm	85 μm			
	エアレススプレー塗装条件	2次圧 10Mpa チップNo 163-513~617 (日本グレイ社製)				
	塗り重ね時間	気温	5℃	20℃	30℃	40℃
		最小	10H	4H	4H	4H
最大		7日	7日	7日	7日	
危険物表示 有機溶剤区分	第4類第2石油類 第2種有機溶剤含有物 キシレン、エチルベンゼン トルエン					
関連法規						

※ 各測定値の基本温度は20℃です。

※ 上記記載内容については予告なしに変更する事がありますので、発行日付を確認の上、最新版をご請求下さい。

- 注意事項
- ・ 被塗面の油脂、湿気、塵埃、水分その他の有害な付着物は完全に除去する。
  - ・ 塗料を良く攪拌して使用して下さい。
  - ・ 塗料の保管は高温多湿環境、直射日光を避けて、密閉した状態で冷暗所に保管して下さい。
  - ・ 塗料の取り扱い、安全情報に関する詳細の内容については製品安全データシート(SDS)をご参照ください。

# 塗装仕様書

仕様No

鉄鋼 300℃以下 シルバー色仕上げ

1. 塗装系の種類・名称 ・ 1液型 シリコーン樹脂系耐熱塗料
2. 適用箇所 ・ 300℃以下の鉄部用 耐熱性の要求される外面用  
・ 内陸地区の屋外にて使用
3. 仕上色調 ・ シルバー色仕上げ

施工区分	工程	塗料名	塗装方法	希釈率	標準膜厚	塗装間隔
		希釈剤				
工場	素地調整	ISO St3以上(ISO Sa2.5推奨)				4時間以内
	上塗一層目	ヒートトップ RTH-300 シルバー	刷毛	0~3%	25μm	4時間以上 7日以内
		ヒートトップ RTH シンナー	エアレス	0~3%		
	上塗二層目	ヒートトップ RTH-300 シルバー	刷毛	0~3%	25μm	3日以上
ヒートトップ RTH シンナー		エアレス	0~3%			
		養生				

4. 塗料 ・ ヒートトップ RTH-300 シルバー (シリコーン樹脂系耐熱耐塗料)
5. 特徴 ・ 一液型常温硬化型耐熱塗料上塗り