

ヒートトップ RTH-600 シルバー

- 系統名 ・ 一液型 シリコン樹脂系耐熱シルバーペイント
- 概要 ・ 耐熱性 鉄部 600℃以下/ステンレス 540℃以下
- ・ プライマーレスでの使用
- ・ 常温乾燥での塗膜硬度性向上

| 成分 | 項目 | 組成比 | 主原料 |
|----|-----|-----|-------------|
| | 樹脂 | 37% | シリコン樹脂 |
| | 顔料 | 26% | 耐熱体質顔料、金属顔料 |
| | 添加剤 | 4% | 特殊添加剤 |
| | 溶剤 | 33% | 芳香族系溶剤 |

塗料特性

| 項目 | | 内容 | | | | |
|-----------------|--|------------------------|---|------|-----|-----|
| 性状 | 容姿 | 一液型 | | | | |
| | 荷姿 | 4kg、15kg | | | | |
| | 色相 | シルバー | | | | |
| | 比重 | 塗料 | 1.05 | | | |
| | | 揮発分 | 0.87 | | | |
| | 粘度 | 16秒 | | | | |
| | 不揮発分 | 43% | | | | |
| 乾燥 | 気温 | 5℃ | 20℃ | 30℃ | 40℃ | |
| | 指蝕 | 40分 | 20分 | 10分 | 10分 | |
| | 硬化 | 250℃×60分 / 常温×3日 | | | | |
| 性能 | 密着性 | 100/100 | | | | |
| | 衝撃性 | 500mm | | | | |
| | 鉛筆硬度 | 2H(250℃60分) / HB(常温3日) | | | | |
| | エリクセン | 3mm | | | | |
| | 塩水噴霧性 | 72時間 | | | | |
| 特性 | 引火点 | 23℃ | | | | |
| | 発火点 | 480℃ | | | | |
| 塗装 | 素地調整 | プラストSa2.5, SP10 | | | | |
| | 使用シンナー | ヒートトップRTHシンナー | | | | |
| | 塗装法 | 刷毛塗り | エアレス | | | |
| | | 希釈率 | 0~3% | 0~3% | | |
| | 標準使用量 | 0.20kg/m ² | 0.25kg/m ² | | | |
| | | 標準膜厚 | 25μm | 25μm | | |
| | ウエット膜厚 | 80μm | 80μm | | | |
| | | エアレススプレー塗装条件 | 2次圧 10Mpa チップNo 163-513~617 (日本グレイ社製) | | | |
| | 塗り重ね時間 | 気温 | 5℃ | 20℃ | 30℃ | 40℃ |
| | | 最小 | 10H | 4H | 4H | 4H |
| 最大 | | 7日 | 7日 | 7日 | 7日 | |
| 危険物表示 有機溶剤区分 | 第4類第2石油類 第2種有機溶剤含有物 キシレン、エチルベンゼン トルエン | | | | | |

※ 各測定値の基本温度は20℃です。

※ 上記記載内容については予告なしに変更する事がありますので、発行日付を確認の上、最新版をご請求下さい。

- 注意事項 ・ 被塗面の油脂、湿気、塵埃、水分その他の有害な付着物は完全に除去する。
- ・ 塗料を良く攪拌して使用して下さい。
- ・ 塗料の保管は高温多湿環境、直射日光を避けて、密閉した状態で冷暗所に保管して下さい。
- ・ 塗料の取り扱い、安全情報に関する詳細の内容については製品安全データシート(SDS)をご参照ください。

塗装仕様書

仕様No

鉄鋼 600℃以下/ステンレス 540℃ シルバー仕上げ

1. 塗装系の種類・名称 ・一液型シリコーン樹脂系耐熱塗料
2. 適用箇所 ・鉄鋼及びステンレスへの密着性良好。
・常温から 鉄部 600℃/ステンレス 540℃までの耐熱性を要求される箇所
3. 仕上色調 ・シルバー色仕上げ

| 施工区分 | 工程 | 塗料名 | 塗装方法 | 希釈率 | 標準膜厚 | 塗装間隔 |
|------|------|----------------------------|------|------|------|---------------|
| | | 希釈剤 | | | | |
| 現場 | 下地処理 | SSPC-SP-10 (ISO Sa2.1/2以上) | | | | 4時間以内 |
| | 一層目 | ヒートップ RTH-600 シルバー | 刷毛 | 0~3% | 25μm | 4時間以上 7日以内 |
| | | ヒートップ RTH シンナー | エアレス | 0~3% | | |
| | 二層目 | ヒートップ RTH-600 シルバー | 刷毛 | 0~3% | 25μm | 3日以上 |
| | | ヒートップ RTH シンナー | エアレス | 0~3% | | |
| | | 養生 | | | | |

4. 塗料 ・ヒートップ RTH-600 シルバー (シリコーン樹脂系耐熱塗料)
5. 特徴 ・一液型常温硬化性耐熱塗料