

スーパーディフェンス SDタイプ

(ステンレス箔耐熱塗料)

スーパーディフェンス SDタイプは、SUS 304、316Lを特殊技術により鱗片状に箔化し、用途に応じた塗料に配合され、塗布されることにより、落葉的沈積被膜を形成し、ステンレスの持つ耐蝕性、耐薬品性、耐摩耗性、耐熱性を付与し従来の耐熱塗料の耐熱性、重防食性とは比較にならない程の高性能を発揮します。

成分	樹脂	シリコン系
	顔料	ステンレス箔、特殊顔料
	溶剤	芳香族系

性能

項目	条件	結果	
		SD-650 シルバーグレー	SD-300 シルバーグレー
粘度	ストーマー粘度計	80KU	80KU
比重	比重カップ	1.41	1.30
耐熱温度	10時間	600℃ 異常なし	300℃ 異常なし
エリクセン	5mm 押出し	異常なし	異常なし
硬度	三菱鉛筆ユニ	H	H
衝撃	デュポン式 500g1/2R	500mm OK	500mm OK
促進耐候性	ウエザー・オ・メーター	200時間	200時間
塩水噴霧性	5%食塩水 35±1℃	96時間	96時間

●SD-650は250℃、SD-300は150℃ 60分焼付け後のデータです。

●塗料性状は、20℃で計測した物です。

熱研化学工業株式会社

スーパーディフェンス SD-300

概 要 耐熱性 300℃以下（ステンレスフレーク含有シリコーン樹脂系耐熱塗料）

成 分	項 目	組 成 比	主な原材料
	樹 脂	54%	シリコーン変性タイプ
	顔 料	36%	ステンレス箔、耐熱特殊顔料
	添 加 剤	6%	特殊添加剤
	溶 剤	4%	芳香族系、その他

塗料特性

項 目		結 果		備 考
性 状	色 相	シルバーグレー		
	比 重	1.30		比重カップ at20℃
	粘 度	80KU		ストマー粘度計 at20℃
	不揮発分	64%		105℃×1時間
性 能	密着性	100/100		1mm方眼セロテープ
	衝撃性	500mm		1/2R×500g
	鉛筆硬度	H		三菱鉛筆ユニ
	エリクセン	3mm		20.00φ±0.05押し出し
	促進耐候性	200時間		ウェザー・オ・メーター
	塩水噴霧性	96時間		5%食塩水 35±1℃
塗 装	塗 装 法	ハケ塗り	吹付塗り	
	素地調整	サンドブラスト処理 SSPC・SP 10 or ISO Sa2.5		
	希釈率	5~10	5~20	重量%
	標準使用量	0.15	0.20	kg/m ² /1回
	標準膜厚	20	20	μm
	塗り重ね時間	4時間以上		at 20℃
そ の 他	引火点	26℃		
	発火点	480℃		
	危険物表示	第4類第2石油類		
	有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有		
	有害物質表示	キシレン		

スーパーディフェンス SD-650

概 要 耐熱性 600℃以下（ステンレスフレーク含有シリコン樹脂系耐熱塗料）

成 分	項 目	組 成 比	主な原材料
	樹 脂	47%	シリコンタイプ
	顔 料	44%	ステンレス箔、耐熱特殊顔料
	添 加 剤	4%	特殊添加剤
	溶 剤	5%	芳香族系、その他

塗料特性

項 目		結 果		備 考
性 状	色 相	シルバーグレー		
	比 重	1.41		比重カップ at20℃
	粘 度	80KU		ストマー粘度計 at20℃
	不揮発分	66%		105℃×1時間
性 能	密着性	100/100		1mm方眼セロテープ
	衝撃性	500mm		1/2R×500g
	鉛筆硬度	H		三菱鉛筆ユニ
	エリクセン	5mm		20.00φ±0.05押し出し
	促進耐候性	200時間		ウェザー・オ・メーター
	塩水噴霧性	96時間		5%食塩水 35±1℃
塗 装	塗 装 法	刷毛塗り	吹付塗り	
	素地調整	プラスト処理 SSPC・SP 10 or ISO Sa2.5		
	希釈率	5~10	5~20	重量%
	標準使用量	0.15	0.20	kg/m ² /1回
	標準膜厚	20	20	μm
	塗り重ね時間	4時間以上		at 20℃
そ の 他	引火点	26℃		
	発火点	480℃		
	危険物表示	第4類第2石油類		
	有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有		
	有害物質表示	キシレン		