

# ヒートアップ ST-300 タイプ

(ステンレス用低温耐熱タイプ)

ST-300タイプは、シリコーン系の樹脂を主成分として弊社独自の技術により開発された、ステンレスに対しての密着性が優れた一液型のステンレス素材専用の耐熱塗料です。

300℃までの耐熱性と耐食性に優れています。

成 分	樹脂	シリコーン樹脂系
	顔料	金属顔料、耐熱着色顔料、耐熱体質顔料
	添加剤	特殊添加剤
	溶剤	芳香族系、その他

## 性 能

項 目	条 件	結 果	
		シルバー	各色
粘 度	フォードカップ #4	19秒	—
	ストーマー粘度計	—	80KU
比 重	比重カップ	0.98	1.42
耐熱温度	200℃ 10時間	異常なし	異常なし
エリクセン	5mm 押出し	異常なし	異常なし
硬 度	三菱鉛筆ユニ	H	H
衝 撃	デュポン式 500g1/2R	50cm OK	50cm OK
塩水噴霧性	5%食塩水 35℃	72時間	72時間
促進耐候性	ウエザー・オ・メーター	200時間	200時間

●150℃ 30分焼付け後のデータです。

●塗料性状は、20℃で計測した物です。

熱研化学工業株式会社

# ヒートツップ ST-300 タイプ

概要 耐熱性 300℃以下用(シリコーン樹脂系耐熱塗料)、ステンレス用

成分	項目	シルバー	各色	主な原材料
	樹脂	38%	41%	シリコーン変性タイプ
	顔料	21%	46%	耐熱着色顔料、耐熱体質顔料
	添加剤	2%	3%	特殊添加剤
	溶剤	39%	10%	芳香族系、その他

## 塗料特性

項目		結果				備考
性状	色相	シルバー		各色		比重カップ at20℃ KU値はストーマー、秒値はFC#4 at20℃ 105℃×1時間
	比重	0.98		1.42		
	粘度	19秒		80KU		
	不揮発分	33%		70%		
性能	密着性	100/100				1mm方眼セロテープ
	衝撃性	500mm				1/2R×500g
	鉛筆硬度	H				三菱鉛筆ユニ
	エリクセン	5mm				20.00φ±0.05押し出し
	促進耐候性	200時間				ウェザー・オ・メーター
	塩水噴霧性	72時間				5%食塩水 35±1℃
塗装	塗装法	ハケ塗り	吹付塗り	ハケ塗り	吹付塗り	プラスト処理不可能な場合は、SIS St-3 重量% kg/m <sup>2</sup> /1回 μm at 20℃
	素地調整	ブラスト処理 SSPC・SP 7 or SIS・Sa 1				
	希釈率	0~3	0~3	5~10	5~20	
	標準使用量	0.11	0.16	0.15	0.20	
	標準膜厚	10	10	20	20	
	塗り重ね時間	4時間以上				
その他	引火点	18℃		25℃		
	発火点	415℃		240℃		
	危険物表示	第4類第1石油類		第4類第2石油類		
	有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有				
	有害物質表示	キシレン、エチルベンゼン、トルエン等				

# 塗 装 仕 様 書

耐熱性 300℃以下

年 月 日

適 用	ヒートップ ST-300 シルバー 耐熱標準塗装仕様 (ステンレス用)								
素地調整 及び 前処理	<p>ブラスト処理にて、目あらしして下さい。</p> <p>被塗物上にある油脂、水分など、塗料に影響を及ぼすものは完全に除去し、塗装面に付着した砂、鉄粉等はエアブロー等により、清浄な塗装面としてください。ブラストの出来ない面は、動力工具を用いて目あらしして下さい。</p>								
工 程	使用塗料	色調	塗装回数	塗装法	希釈率 (重量%)	膜厚 ( $\mu$ /回)	標準使用量 ( $g/m^2$ /回)	塗装 間隔	乾燥 条件
	ヒートップ ST-300 上塗	シルバー	2回	吹付塗り または 刷毛塗り	0~3	10	110~160	4時間 以上 (20℃)	常温 乾燥
その他	<p>上記数値は標準値にて、素地面の平滑度、気温等によって相違します。</p> <p>希釈剤は、STシンナーを使用して下さい。</p> <p>塗装前に塗料を良く攪拌して使用して下さい。</p> <p>塗装間隔は20℃を標準としていますので、気温により調整して下さい。</p>								

# 塗 装 仕 様 書

耐熱性 300℃以下

年 月 日

適 用	ヒートップ ST-300 指定各色 耐熱標準塗装仕様 (ステンレス用)								
素地調整 及び 前処理	<p>ブラスト処理にて、目あらしして下さい。                  被塗物上にある油脂、水分など、塗料に影響を及ぼすものは完全に除去し、                  塗装面に付着した砂、鉄粉等はエアブロー等により、清浄な塗装面として                  ください。ブラストの出来ない面は、動力工具を用いて目あらしして下さい。</p>								
工 程	使用塗料	色調	塗装 回数	塗装法	希釈率 (重量%)	膜厚 ( $\mu$ /回)	標準使用量 ( $g/m^2$ /回)	塗装 間隔	乾燥 条件
	ヒートップ ST-300	指定各色	2回	吹付塗り または 刷毛塗り	5~20	20	150~200	4時間 以上 (20℃)	常温 乾燥
その他	<p>上記数値は標準値にて、素地面の平滑度、気温等によって相違します。                  希釈剤は、STシンナーを使用して下さい。                  塗装前に塗料を良く攪拌して使用して下さい。                  塗装間隔は20℃を標準としていますので、気温により調整して下さい。</p>								