

ヒートアップ ST-600 タイプ

(ステンレス用タイプ)

ST-600タイプは、弊社独自の技術によりステンレスへの密着性と、600℃までの優れた耐熱性を備えた、シリコン系の樹脂を主成分とした1液型のステンレス素材専用の耐熱塗料です。耐食性にも優れている作業性の良い1液型の耐熱塗料です。

成分	樹脂	シリコンタイプ
	顔料	金属顔料、耐熱着色顔料、耐熱体質顔料
	添加剤	特殊添加剤
	溶剤	芳香族系、その他

性能

項目	条件	結果	
		シルバー	各色
粘度	フォードカップ #4	19秒	—
	ストーマー粘度計	—	78KU
比重	比重カップ	1.00	1.40
耐熱温度	600℃ 10時間	異常なし	異常なし
エリクセン	5mm 押出し	異常なし	異常なし
硬度	三菱鉛筆ユニ	H	F
衝撃	デュポン式 500g1/2R	30cm OK	30cm OK
塩水噴霧性	5%食塩水 35℃	72時間	72時間
促進耐候性	ウエザー・オ・メーター	200時間	200時間

●230℃ 30分焼付け後のデータです。

●塗料性状は、20℃で計測した物です。

熱研化学工業株式会社

ヒートアップ ST-600 タイプ

概要 耐熱性 600℃以下用(シリコーン樹脂系耐熱塗料)、ステンレス用

成分	項目	シルバー	各色	主な原材料
	樹脂	46%	47%	シリコーン変性タイプ
	顔料	23%	45%	耐熱着色顔料、耐熱体質顔料
	添加剤	2%	2%	特殊添加剤
	溶剤	29%	6%	芳香族系、その他

塗料特性

項目		結果				備考
性状	色相	シルバー		各色		比重カップ at20℃ KU値はスターマー、秒値はFC#4 at20℃ 105℃×1時間
	比重	1.00		1.40		
	粘度	19秒		78KU		
	不揮発分	36%		66%		
性能	密着性	100/100				1mm方眼セロテープ
	衝撃性	300mm				1/2R×500g
	鉛筆硬度	H		F		三菱鉛筆ユニ
	エリクセン	3mm				20.00φ±0.05押し出し
	促進耐候性	200時間				ウェザー・オ・メーター
	塩水噴霧性	72時間				5%食塩水 35±1℃
塗装	塗装法	ハケ塗り	吹付塗り	ハケ塗り	吹付塗り	プラスト処理不可能な場合は、SIS St-3 重量% kg/m ² /1回 μm at 20℃
	素地調整	プラスト処理 SSPC-SP 7 or SIS-Sa 1				
	希釈率	0~3	0~3	5~10	5~20	
	標準使用量	0.11	0.16	0.15	0.20	
	標準膜厚	10	10	20	20	
	塗り重ね時間	4時間以上				
その他	引火点	25℃				
	発火点	480℃				
	危険物表示	第4類第2石油類				
	有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有				
	有害物質表示	キシレン、エチルベンゼン等				

塗 装 仕 様 書

耐熱性 600℃以下

年 月 日

適 用	ヒートップ ST-600 シルバー 耐熱塗装仕様								
素地調整 及び 前処理	<p>ブラスト処理にて、目あらしして下さい。 被塗物上にある油脂、水分など、塗料に影響を及ぼすものは完全に除去し、 塗装面に付着した砂、鉄粉等はエアブロー等により、清浄な塗装面として ください。ブラストの出来ない面は、動力工具を用いて目あらしして下さい。</p>								
工 程	使用塗料	色調	塗装 回数	塗装法	希釈率 (重量%)	膜厚 (μ /回)	標準使用量 (g/m^2 /回)	塗装 間隔	乾燥 条件
	ヒートップ ST-600	シルバー	2回	吹付塗り または 刷毛塗り	0~3	10	110~160	4時間 以上 (20℃)	常温 乾燥
その他	<p>上記数値は標準値にて、素地面の平滑度、気温等によって相違します。 希釈剤は、STシンナーを使用して下さい。 塗装前に塗料を良く攪拌して使用して下さい。 塗装間隔は20℃を標準としていますので、気温により調整して下さい。</p>								

塗 装 仕 様 書

耐熱性 600℃以下

年 月 日

適 用	ヒートップ ST-600 指定各色 耐熱標準塗装仕様 (ステンレス用)								
素地調整 及び 前処理	ブラスト処理にて、目あらしして下さい。 被塗物上にある油脂、水分など、塗料に影響を及ぼすものは完全に除去し、 塗装面に付着した砂、鉄粉等はエアブロー等により、清浄な塗装面として ください。ブラストの出来ない面は、動力工具を用いて目あらしして下さい。								
工 程	使用塗料	色調	塗装 回数	塗装法	希釈率 (重量%)	膜厚 (μ /回)	標準使用量 (g/m^2 /回)	塗装 間隔	乾燥 条件
	ヒートップ ST-600	指定各色	2回	吹付塗り または 刷毛塗り	5~20	20	150~200	4時間 以上 (20℃)	常温 乾燥
その他	上記数値は標準値にて、素地面の平滑度、気温等によって相違します。 希釈剤は、STシンナーを使用して下さい。 塗装前に塗料を良く攪拌して使用して下さい。 塗装間隔は20℃を標準としていますので、気温により調整して下さい。								