

# ヒートトップ スーパープライマー

- 系統名 ・ 亜鉛含有 シリコーン樹脂系耐熱塗料  
概要 ・ 耐熱性 650℃以下  
・ 鉄部用、高温用の下塗り塗料 グレー色

成分	項目	組成比	主原料
	樹脂	34%	シリコーン樹脂
	顔料	54%	耐熱体質顔料、亜鉛末
	添加剤	1%	特殊添加剤
	溶剤	11%	芳香族系溶剤

## 塗料特性

項目		内容				
性状	容姿	一液型				
	荷姿	4Kg、15Kg				
	色相	グレー				
	比重	塗料	1.59			
		揮発分	0.87			
	粘度	80KU				
	不揮発分	70%				
	乾燥	気温	5℃	20℃	30℃	40℃
指蝕		40分	20分	10分	10分	
加熱硬化		250℃×60分				
性能	密着性	100/100				
	衝撃性	500mm				
	鉛筆硬度	H				
	エリクセン	5mm				
	促進耐候性	200時間				
	塩水噴霧性	96時間				
特性	引火点	25℃				
	発火点	480℃				
項目		内容				
塗装	素地調整	ブラストSa2.5, SP10				
	使用シンナー	ヒートトップスーパーシンナー				
	塗装法	刷毛塗り	エアレス			
		希釈率	5～10%	5～20%		
	標準使用量	0.16kg/m <sup>2</sup>	0.22kg/m <sup>2</sup>			
	標準膜厚	20μm	20μm			
	ウエット膜厚	45μm	45μm			
	エアレススプレー 塗装条件	2次圧 12.5Mpa チップNo 163-417~419				
	塗装 間隔	気温	5℃	20℃	30℃	40℃
		最小	10H	4H	4H	4H
最大		60日	60日	60日	60日	
可使時間	-	-	-	-		
関連 法規	危険物表示 有機溶剤区分	第4類第2石油類 第2種有機溶剤含有物 キシレン、エチルベンゼン				

※ 各測定値の基本温度は20℃です。

※ 上記記載内容については予告なしに変更する事がありますので、発行日付を確認の上、最新版をご請求下さい。

- 適合上塗 ・ ヒートトップスーパー 上塗シルバー

- 注意事項
- 被塗面の油脂、湿気、塵埃、水分その他の有害な付着物は完全に除去する。
  - 塗料を良く攪拌して使用して下さい。
  - 塗料の保管は高温多湿環境、直射日光を避けて、密閉した状態で冷暗所に保管して下さい。
  - 塗料の取り扱い、安全情報に関する詳細の内容については製品安全データシート(SDS)をご参照ください。

## ヒートップスーパー上塗シルバー

- 系統名 ・ シリコーン樹脂系耐熱シルバーペイント  
概要 ・ 耐熱性 650℃以下  
・ 鉄部用、高温用の上塗り塗料 シルバー色

成分	項目	組成比	主原料
	樹脂	39%	シリコーン樹脂
	顔料	32%	耐熱体質顔料、金属顔料
	添加剤	1%	特殊添加剤
	溶剤	28%	芳香族系溶剤

### 塗料特性

項目		内容				
性状	容姿	一液型				
	荷姿	4Kg、15Kg				
	色相	シルバー				
	比重	塗料	1.10			
		揮発分	0.87			
	粘度	20秒				
	不揮発分	43%				
	乾燥	気温	5℃	20℃	30℃	40℃
指蝕		40分	20分	10分	10分	
加熱硬化		250℃×60分				
性能	密着性	100/100				
	衝撃性	500mm				
	鉛筆硬度	H				
	エリクセン	5mm				
	促進耐候性	200時間				
	塩水噴霧性	72時間				
特性	引火点	25℃				
	発火点	480℃				
項目		内容				
塗装	素地調整	ブラストSa2.5, SP10				
	使用シンナー	ヒートップスーパーシンナー				
	塗装法	刷毛塗り	エアレス			
		希釈率	0～3%	0～3%		
	標準使用量	0.11kg/㎡	0.16kg/㎡			
		標準膜厚	10μm	10μm		
	ウエット膜厚	35μm	35μm			
	エアレススプレー 塗装条件	2次圧 10Mpa チップNo 163-513～617				
	塗り重ね時間	気温	5℃	20℃	30℃	40℃
		最小	10H	4H	4H	4H
最大		7日	7日	7日	7日	
可使時間	-	-	-	-		
関連法規	危険物表示 有機溶剤区分	第4類第2石油類 第2種有機溶剤含有物 キシレン、エチルベンゼン イソブタノール				

※ 各測定値の基本温度は20℃です。

※ 上記記載内容については予告なしに変更する事がありますので、発行日付を確認の上、最新版をご請求下さい。

- 適合下塗 ・ ヒートップスーパープライマー

- 注意事項
- 被塗面の油脂、湿気、塵埃、水分その他の有害な付着物は完全に除去する。
  - 塗料を良く攪拌して使用して下さい。
  - 塗料の保管は高温多湿環境、直射日光を避けて、密閉した状態で冷暗所に保管して下さい。
  - 塗料の取り扱い、安全情報に関する詳細の内容については製品安全データシート(SDS)をご参照ください。

# 塗装仕様書

鉄鋼 650°C以下 屋外 外面 シルバー色仕上

- 1. 塗装系の種類・名称 ・純シリコン樹脂系耐熱塗料
- 2. 適用箇所 ・650°Cまでの耐熱性の要求される箇所  
・塗装完了後 6ヶ月以内に加熱される機器
- 3. 仕上色調 ・シルバー色仕上

施工区分	工程	塗料名	塗装方法	希釈率	標準膜厚	塗装間隔
		希釈剤				
現場	下地処理	SSPC-SP-10 (ISO Sa2.1/2以上)				4時間以内
	下塗一層目	ヒートップスーパー プライマー グレー	刷毛	5~10%	20μm	4時間以上 7日以内
		ヒートップスーパー シンナー	エアレス	5~20%		
	下塗二層目	ヒートップスーパー プライマー グレー	刷毛	5~10%	20μm	4時間以上 7日以内
		ヒートップスーパー シンナー	エアレス	5~20%		
	上塗一層目	ヒートップスーパー 上塗 シルバー	刷毛	0~3%	10μm	4時間以上 7日以内
		ヒートップスーパー シンナー	エアレス	0~3%		
	上塗二層目	ヒートップスーパー 上塗 シルバー	刷毛	0~3%	10μm	7日以上
ヒートップスーパー シンナー		エアレス	0~3%			
養生						

- 4. 塗料 ・ヒートップスーパー プライマー グレー (亜鉛未含有純シリコン樹脂系耐熱塗料)  
・ヒートップスーパー 上塗 シルバー (純シリコン樹脂系耐熱塗料)
- 5. 特徴 ・作業性の良い、標準型の耐熱塗装