

ヒートップ BW-100 グレー

(耐沸騰水用塗料)

ヒートップBW-100は、アクリルシリコーン樹脂をベースとした二液形の耐沸騰水塗料です。一般的に厚膜タイプが多いですが、BW-100は薄膜タイプで優れた耐沸騰水性能を発揮し、JWWAの塗膜溶出試験に合格しており、また耐塩水性にも優れた高機能塗料です。

成 分	樹脂	特殊変性シリコーン樹脂系
	顔料	着色顔料、防錆顔料
	添加剤	特殊添加剤
	溶剤	芳香族系

性 能

項 目	条 件	結 果
粘 度	スターマー粘度計	95 KU
比 重	比重カップ	1.51
耐熱温度	100℃ 10時間	異常なし
硬 度	三菱鉛筆ユニ	2H
耐沸騰水性	沸騰水 95~100℃	2000時間
塩水噴霧	5%食塩水 35℃	100時間

●塗料性状は、20℃で計測した物です。

熱研化学工業株式会社

ヒートトップ BW-100 グレー

概 要 耐熱性 100℃以下(シリコーン変性樹脂系耐熱塗料)

二液形塗料、耐沸騰水用

成 分	項 目	主 剤	主な原材料	混合比
	樹 脂	24%	特殊変性シリコーン樹脂系	主 剤 15 硬化剤 1
	顔 料	55%	着色顔料、防錆顔料	
	添加剤	1%	特殊添加剤	
	溶 剤	20%	芳香族系、その他	
	硬化剤	100%	シラン系	

塗料特性

項 目		結 果		備 考
		BW-100 主剤		
性 状	色 相	グレー (N-7.5 近似)		比重カップ at20℃ ストマー粘度計 at20℃ 105℃×1時間
	比 重	1.51		
	粘 度	95KU		
	不揮発分	67%		
性 能	密 着 性	100/100		2mm方眼セロテープ 三菱鉛筆ユニ 沸騰水 95~100℃ 5%食塩水 35±1℃
	鉛 筆 硬 度	2H		
	耐沸騰水性	2,000時間		
	塩水噴霧製	100時間		
塗 装	塗 装 法	ハケ塗り	吹付塗り	プラスト処理不可能な場合は、ISO St-3 kg/m ² /1回 μm at 20℃
	素地調整	プラスト処理 SSPC・SP 10 or ISO・Sa2.5		
	希 釈 率	0~10%	20~30%	
	標準使用量	0.25	0.30	
	標準膜厚	30	30	
	塗り重ね時間	10分以上		
そ の 他	引 火 点	16℃		※1. IBA(イソブタノールの略)
	発 火 点	440℃		
	危険物表示	第4類第1石油類		
	有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有		
	有害物質表示	キシレン、エチルベンゼン、トルエン、IBA※1		

塗 装 仕 様 書

耐熱性 100℃以下

年 月 日

適 用	ヒートトップ BW-100 塗装仕様 タンク内面塗装仕様 (耐沸騰水用)								
素地調整 及び 前処理	サンドブラスト処理にて、ISO規格 Sa2.5 に調整して下さい。 被塗物上にある油脂、水分など、塗料に悪影響を及ぼすものは完全に除去し、 塗装面に付着した砂、鉄粉はエアブロー等により清浄な塗装面として下さい。								
工 程	使用塗料	色調	塗装 回数	塗装法	希釈率 (重量%)	膜厚 (μ /回)	標準使用量 (g/m^2 /回)	塗装 間隔	乾燥 条件
	ヒートトップ BW-100 グレー	グレー	3~4 回	吹付塗り または 刷毛塗り	0~30	30	250~300	10分 以上 (20℃)	常温 乾燥
注：うがいや歯磨きなど口の中に入る場合や、飲料水として使用する所については 使用しないでください。									
その他	<ul style="list-style-type: none"> ◎ 上記数値は標準値にて、素地面の平滑度、気温等によって相違します。 ◎ 主剤：硬化剤＝15：1で正確に混合して下さい。 ◎ 混合後のポットライフは約8時間です。 ◎ 希釈剤は、専用シンナーを使用して下さい。 ◎ 塗装前に塗料を良く攪拌して下さい。 ◎ 塗装後の養生期間は24時間以上取って下さい。 								

熱研化学工業株式会社