



熱研化学工業(株)
製品性状説明書

ヒートトップ AI-250

- 系統名 ・ 二液型 シリコーン変性樹脂系耐熱塗料
- 概要 ・ 耐熱性 250℃以下
 ・ 鉄部用、耐熱耐薬品型の下塗り塗料 グレー色
 ・ 耐熱耐薬品雰囲気下での防食性が高く、煙道内面等の露点腐食対策用。

成分	項目	組成比	主原料
	樹脂	44%	シリコーン変性樹脂
	顔料	44%	耐熱耐薬顔料
	添加剤	1%	特殊添加剤
	溶剤	11%	芳香族系溶剤
	硬化剤	100%	シラン系

塗料特性

項目		内容				
性状	容姿	二液型				
	荷姿	5Kgセット、16Kgセット				
	色相	グレー色				
	比重	塗料	1.34			
		揮発分	0.87			
	粘度	84KU				
	不揮発分	68%				
	乾燥	気温	5℃	20℃	30℃	40℃
		指触	4H	40分	20分	10分
		加熱硬化	-			
性能	密着性	100/100				
	衝撃性	300mm				
	鉛筆硬度	2H				
	エリクセン	5mm				
	塩水噴霧性	240時間				
	耐酸性	90日浸漬				
	特性	引火点	10℃			
発火点		480℃				
塗装	素地調整	プラストSa2.5, SP10				
	硬化剤混合比率	主剤/硬化剤=9/1				
	使用シンナー	ヒートトップAI-250シンナー				
	塗装法	刷毛塗り	エアレス			
		希釈率	5~10%	5~20%		
	標準使用量	0.16kg/m ²	0.2kg/m ²			
	標準膜厚	25 μm	25 μm			
	ウエット膜厚	50 μm	50 μm			
	エアレススプレー塗装条件	2次圧 10Mpa チップNo 163-515~619 (日本グレイ社製)				
	塗り重ね時間	気温	5℃	20℃	30℃	40℃
最小		12H	8H	8H	8H	
最大		30日	30日	30日	30日	
可使時間	6H	4H	3H	2H		
関連法規	危険物表示	第4類第1石油類				
	有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物 キシレン、エチルベンゼン、トルエン、MIBK、1-ブタノール				

※ 各測定値の基本温度は20℃です。

※ 上記記載内容については状況により予告なく変更する事がありますので、発行日付を確認の上、最新版をご請求下さい。

適合上塗 ・ ヒートトップAI-250HB

- 注意事項
- ・ 被塗面の油脂、湿気、塵埃、水分その他の有害な付着物は完全に除去する。
 - ・ 塗料を良く攪拌して使用して下さい。
 - ・ 塗料の保管は高温多湿環境、直射日光を避けて、密閉した状態で冷暗所に保管して下さい。
 - ・ 塗料の取り扱い、安全情報に関する詳細の内容については製品安全データシート(SDS)をご参照ください。

ヒートトップ AI-250 HB

- 系統名** ・ 二液型 シリコーン変性樹脂系耐熱塗料
- 概要** ・ 耐熱性 250℃以下
 ・ 鉄部用、耐熱耐薬品型の上塗り塗料 グレー色
 ・ 耐熱耐薬品雰囲気下での防食性が高く、煙道内面等の露点腐食対策用。

成分	項目	組成比	主原料
	樹脂	44%	シリコーン変性樹脂
	顔料	44%	耐熱体質顔料
	添加剤	1%	特殊添加剤
	溶剤	11%	芳香族系溶剤
	硬化剤	100%	シラン系

塗料特性

項目		内容				
性状	容姿	二液型				
	荷姿	5Kgセット、16Kgセット				
	色相	グレー				
	比重	塗料	1.30			
		揮発分	0.87			
	粘度	95KU				
	不揮発分	69%				
	乾燥	気温	5℃	20℃	30℃	40℃
		指触	4H	1H	40分	20分
		加熱硬化	-			
性能	密着性	100/100				
	衝撃性	300mm				
	鉛筆硬度	2H				
	エリクセン	5mm				
	塩水噴霧性	240時間				
	耐酸性	90日浸漬				
特性	引火点	11℃				
	発火点	480℃				
塗装	素地調整	ブラストSa2.5, SP10				
	硬化剤混合比率	主剤/硬化剤=9/1				
	使用シンナー	ヒートトップAI-250シンナー				
	塗装法	塗装法	エアレス			
		希釈率	5~15%			
		標準使用量	0.28kg/m ²			
		標準膜厚	70μm			
	ウエット膜厚	150μm				
		エアレススプレー塗装条件	2次圧 10Mpa チップNo. 163-515~621 (日本グレイ社製)			
	塗り重ね時間	気温	5℃	20℃	30℃	40℃
最小		12H	8H	8H	8H	
最大		30日	30日	30日	30日	
可使時間	6H	4H	3H	2H		
関連法規	危険物表示	第4類第1石油類				
	有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物 キシレン、エチルベンゼン、トルエン、MIBK、1-ブタノール				

※ 各測定値の基本温度は20℃です。

※ 上記記載内容については状況により予告なく変更する事がありますので、発行日付を確認の上、最新版をご請求下さい。

適台下塗 ・ ヒートトップAI-250

- 注意事項** ・ 被塗面の油脂、湿気、塵埃、水分その他の有害な付着物は完全に除去する。
 ・ 塗料を良く攪拌して使用して下さい。
 ・ 塗料の保管は高温多湿環境、直射日光を避けて、密閉した状態で冷暗所に保管して下さい。
 ・ 塗料の取り扱い、安全情報に関する詳細の内容については製品安全データシート(SDS)をご参照ください。

塗装仕様書



仕様No **7125**

鉄鋼 250℃ 内面 耐熱耐薬品 露点腐食 現地塗装

- 1. 塗装系の種類・名称 ・変性シリコーン樹脂系耐熱耐薬品塗装
- 2. 適用箇所 ・100℃から250℃までの耐熱性の要求される箇所
・ダクト、集塵機等の内面で結露による薬品の露点腐食対応箇所
- 3. 仕上色調 ・濃灰色仕上げ

施工区分	工程	塗料名	塗装方法	希釈率	標準膜厚	塗装間隔
		希釈剤				
現場	下地処理	SSPC-SP-10 (ISO Sa2.1/2以上)				4時間以内
	下塗	ヒートトップ AI-250 グレー	刷毛	5~10%	25μm	8時間以上 7日以内
		ヒートトップ AI-250 シンナー	エアレス	5~20%		
	上塗一層目	ヒートトップ AI-250HB グレー	エアレス	5~15%	70μm	8時間以上 30日以内
		ヒートトップ AI-250 シンナー				
上塗二層目	ヒートトップ AI-250HB グレー	エアレス	5~15%	70μm	7日以上	
	ヒートトップ AI-250 シンナー					
	養生					

- 4. 塗料 ・ヒートトップ AI-250 グレー 二液型 (変性シリコーン樹脂系耐熱耐薬品塗料)
・ヒートトップ AI-250 HB グレー 二液型 (変性シリコーン樹脂系耐熱耐薬品塗料)
- 5. 特徴 ・耐薬品性、耐露点腐食性が強い耐熱塗料