

ヒートトップ AI-400 プライマーグレー

- 系統名** ・ シリコーン変性樹脂系耐熱塗料
- 概要** ・ 耐熱性 400℃以下
 ・ 鉄部用、耐熱耐薬品型の下塗り塗料 グレー色
 ・ 耐熱耐薬品雰囲気ダクト等の内面。

成分	項目	組成比	主原料
	樹脂	53%	シリコーン変性樹脂
	顔料	36%	耐熱体質顔料
	添加剤	1%	特殊添加剤
	溶剤	10%	芳香族系溶剤

塗料特性

項目		内容			
性状	容姿	一液型			
	荷姿	4Kg、15Kg			
	色相	グレー			
	比重	塗料	1.30		
		揮発分	0.87		
	粘度	75KU			
	不揮発分	66%			
乾燥	気温	5℃	20℃	30℃	40℃
	指触	4H	40分	20分	10分
	加熱硬化	230℃×60分			
性能	密着性	100/100			
	衝撃性	300mm			
	鉛筆硬度	H			
	エリクセン	3mm			
	塩水噴霧性	72時間			
	耐酸性	30日浸漬			
特性	引火点	20℃			
	発火点	480℃			

項目		内容				
塗装	素地調整	プラストSa2.5, SP10				
	使用シンナー	ヒートトップAI-400シンナー				
	塗装法	エアレス				
		希釈率	5~10%			
	標準使用量	0.2kg/m ²				
	標準膜厚	30 μm				
	ウエット膜厚	70 μm				
	エアレススプレー 塗装条件	2次圧 10Mpa チップNo. 163-513~617 (日本グレイ社製)				
	塗り重ね時間	気温	5℃	20℃	30℃	40℃
		最小	10H	4H	4H	4H
最大		30日	30日	30日	30日	
可使時間	-	-	-	-		
関連法規	危険物表示 有機溶剤区分	第4類第1石油類 第2種有機溶剤含有物 キシレン、エチルベンゼン トルエン				

※ 各測定値の基本温度は20℃です。

※上記記載内容については状況により予告なく変更する事がありますので、発行日付を確認の上、最新版をご請求下さい。

- 適合上塗** ・ ヒートトップAI-400上塗

- 注意事項** ・ 被塗面の油脂、湿気、塵埃、水分その他の有害な付着物は完全に除去する。
 ・ 塗料を良く攪拌して使用して下さい。
 ・ 塗料の保管は高温多湿環境、直射日光を避けて、密閉した状態で冷暗所に保管して下さい。
 ・ 塗料の取り扱い、安全情報に関する詳細の内容については製品安全データシート(SDS)をご参照ください。

ヒートトップ AI-400 上塗 黒

- 系統名 ・ シリコーン変性樹脂系耐熱塗料
- 概要 ・ 耐熱性 400℃以下
 ・ 鉄部用、耐熱耐薬品型の上塗り塗料 黒色
 ・ 耐熱耐薬品雰囲気ダクト等の内面。

成分	項目	組成比	主原料
	樹脂	53%	シリコーン変性樹脂
	顔料	37%	耐熱体質顔料
	添加剤	1%	特殊添加剤
	溶剤	9%	芳香族系溶剤

塗料特性

項目		内容			
性状	容姿 荷姿	一液型 4Kg、15Kg			
	色相	黒			
	比重	塗料	1.33		
		揮発分	0.87		
	粘度	80KU			
	不揮発分	68%			
	乾燥	気温	5℃	20℃	30℃
指蝕		4H	40分	20分	10分
加熱硬化		230℃×60分			
性能	密着性	100/100			
	衝撃性	300mm			
	鉛筆硬度	2H			
	エリクセン	3mm			
	塩水噴霧性	72時間			
	耐酸性	30日浸漬			
特性	引火点	20℃			
	発火点	480℃			

項目		内容				
塗装	素地調整	ブラストSa2.5, SP10				
	使用シンナー	ヒートトップAI-400シンナー				
	塗装法	エアレス				
		希釈率	5~10%			
	標準使用量	0.22kg/m ²				
	標準膜厚	40 μm				
	ウエット膜厚	105 μm				
	エアレススプレー 塗装条件	2次圧 10Mpa チップNo. 163-513~617 (日本グレイ社製)				
	塗り重ね時間	気温	5℃	20℃	30℃	40℃
		最小	10H	4H	4H	4H
最大		30日	30日	30日	30日	
可使時間	-	-	-	-		
関連法規	危険物表示 有機溶剤区分	第4類第1石油類 第2種有機溶剤含有物 キシレン、エチルベンゼン トルエン				

※ 各測定値の基本温度は20℃です。

※ 上記記載内容については状況により予告なく変更する事がありますので、発行日付を確認の上、最新版をご請求下さい。

適合下塗 ・ ヒートトップAI-400 プライマー

- 注意事項
- ・ 被塗面の油脂、湿気、塵埃、水分その他の有害な付着物は完全に除去する。
 - ・ 塗料を良く攪拌して使用して下さい。
 - ・ 塗料の保管は高温多湿環境、直射日光を避けて、密閉した状態で冷暗所に保管して下さい。
 - ・ 塗料の取り扱い、安全情報に関する詳細の内容については製品安全データシート(SDS)をご参照ください。

塗装仕様書

仕様No

鉄鋼 400℃ 内面 耐熱耐薬 ドライガス雰囲気 現地塗装

1. 塗装系の種類・名称 ・変性シリコーン樹脂系耐熱耐薬品塗料
2. 適用箇所 ・200℃から400℃までの耐熱性の要求される箇所,
・乾燥した薬品ガス雰囲気の内面
・塗装完了後三ヶ月以内に加熱される機器
3. 仕上色調 ・黒色仕上げ

施工区分	工程	塗料名	塗装方法	希釈率	標準膜厚	塗装間隔
		希釈剤				
現地	下地処理	SSPC-SP-10 (ISO Sa2.1/2以上)				4時間以内
	下塗一層目	ヒートトップAI-400プライマーグレー ヒートトップAI-400シンナー	エアレス	5~10%	30μm	4時間以上 7日以内
	上塗一層目	ヒートトップAI-400 上塗 黒 ヒートトップAI-400シンナー	エアレス	5~10%	40μm	4時間以上 30日以内
	上塗二層目	ヒートトップAI-400 上塗 黒 ヒートトップAI-400シンナー	エアレス	5~10%	40μm	7日以上
	養生					

4. 塗料 ・ヒートトップAI-400プライマー グレー (変性シリコーン樹脂系耐熱耐薬品性塗料)
・ヒートトップAI-400上塗 黒 (変性シリコーン樹脂系耐熱耐薬品性塗料)
5. 特徴 ・作業性の良い、乾燥した薬品ガス雰囲気内面に使用する耐熱耐薬品塗装