

ヒートトップ AX-200 プライマー

- 系統名** ・ 二液型 シリコーン変性樹脂系耐熱塗料
- 概要** ・ 耐熱性 200℃以下
- ・ 鉄部用、耐熱耐薬品型の下塗り塗料 赤錆色
- ・ 耐熱耐薬品雰囲気下での防食性が高く、煙道内面等の露点腐食対策用。

成分	項目	組成比	主原料
	樹脂	46%	シリコーン変性樹脂
	顔料	41%	耐熱体質顔料
	添加剤	1%	特殊添加剤
	溶剤	12%	芳香族系溶剤
	硬化剤	100%	アミン系

塗料特性

項目		内容				
性状	容姿	二液型				
	荷姿	5Kgセット、16Kgセット				
	色相	赤錆色				
	比重	塗料	1.36			
		揮発分	0.87			
	粘度	90KU				
	不揮発分	79%				
	乾燥	気温	5℃	20℃	30℃	40℃
指触		4H	40分	20分	10分	
加熱硬化		-				
性能	密着性	100/100				
	衝撃性	500mm				
	鉛筆硬度	2H				
	エリクセン	5mm				
	塩水噴霧性	240時間				
	耐酸性	90日浸漬				
特性	引火点	30℃				
	発火点	480℃				
塗装	素地調整	ブラストSa2.5, SP10				
	硬化剤混合比率	主剤/硬化剤=8/2				
	使用シンナー	ヒートトップAXシンナー				
	塗装法	刷毛塗り	エアレス			
		希釈率	5~10%	0~10%		
	標準使用量	0.15kg/m ²	0.2kg/m ²			
	標準膜厚	20μm	20μm			
	ウエット膜厚	40μm	40μm			
	エアレススプレー 塗装条件	2次圧 10Mpa チップNo. 163-515~619 (日本グレイ社製)				
	塗り重ね時間	気温	5℃	20℃	30℃	40℃
最小		12H	8H	8H	8H	
最大		30日	30日	30日	30日	
可使時間	6H	4H	3H	2H		
その他	危険物表示 有機溶剤区分	第4類第2石油類 第2種有機溶剤含有物 キシレン、エチルベンゼン、 ブチルセルソルブ、イソブタノール				

※ 各測定値の基本温度は20℃です。

※上記記載内容については状況により予告なく変更する事がありますので、発行日付を確認の上、最新版をご請求下さい。

適合上塗 ・ ヒートトップAX-200上塗

- 注意事項**
- ・ 被塗面の油脂、湿気、塵埃、水分その他の有害な付着物は完全に除去する。
 - ・ 塗料を良く攪拌して使用して下さい。
 - ・ 塗料の保管は高温多湿環境、直射日光を避けて、密閉した状態で冷暗所に保管して下さい。
 - ・ 塗料の取り扱い、安全情報に関する詳細の内容については製品安全データシート(SDS)をご参照ください。

ヒートトップ AX-200 上塗

- 系統名** ・ 二液型 シリコーン変性樹脂系耐熱塗料
- 概要** ・ 耐熱性 200℃以下
- ・ 鉄部用、耐熱耐薬品型の上塗り塗料 グレー色
- ・ 耐熱耐薬品雰囲気下での防食性が高く、煙道内面等の露点腐食対策用。

成分	項目	組成比	主原料
	樹脂	42%	シリコーン変性樹脂
	顔料	35%	耐熱体質顔料
	添加剤	2%	特殊添加剤
	溶剤	21%	芳香族系溶剤
	硬化剤	100%	アミン系

塗料特性

項目		内容				
性状	容姿	二液型				
	荷姿	5Kgセット、16Kgセット				
	色相	グレー				
	比重	塗料	1.25			
		揮発分	0.87			
	粘度	95KU				
	不揮発分	73%				
	乾燥	気温	5℃	20℃	30℃	40℃
		指触	4H	1H	40分	20分
		加熱硬化	-			
性能	密着性	100/100				
	衝撃性	500mm				
	鉛筆硬度	2H				
	エリクセン	5mm				
	塩水噴霧性	240時間				
	耐酸性	90日浸漬				
特性	引火点	30℃				
	発火点	480℃				

項目		内容			
塗装	素地調整	プラストSa2.5, SP10に調整			
	硬化剤混合比率	主剤/硬化剤=8/2			
	使用シンナー	ヒートトップAXシンナー			
	塗装法	エアレス			
		希釈率	5~15%		
	標準使用量	0.28kg/m ²			
	標準膜厚	80μm			
	ウエット膜厚	160μm			
	エアレススプレー 塗装条件	2次圧 10Mpa チップNo 163-515~621 (日本グレイ社製)			
	塗り重ね時間	気温	5℃	20℃	30℃
最小		12H	8H	8H	8H
最大		30日	30日	30日	30日
可使時間	6H	4H	3H	2H	
その他	危険物表示	第4類第2石油類			
	有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物 キシレン、エチルベンゼン、 ブチルセルソルブ、イソブタノール			

※ 各測定値の基本温度は20℃です。

※ 上記記載内容については状況により予告なく変更する事がありますので、発行日付を確認の上、最新版をご請求下さい。

適合下塗 ・ ヒートトップAX-200プライマー

- 注意事項**
- ・ 被塗面の油脂、湿気、塵埃、水分その他の有害な付着物は完全に除去する。
 - ・ 塗料を良く攪拌して使用して下さい。
 - ・ 塗料の保管は高温多湿環境、直射日光を避けて、密閉した状態で冷暗所に保管して下さい。
 - ・ 塗料の取り扱い、安全情報に関する詳細の内容については製品安全データシート(SDS)をご参照ください。

塗装仕様書



仕様No **7120**

鉄鋼 200℃ 内面 耐熱耐薬品 露点腐食 現地塗装

- 1. 塗装系の種類・名称 ・変性シリコーン樹脂系耐熱耐薬品塗装
- 2. 適用箇所 ・60℃から200℃までの耐熱性の要求される箇所
・高粘度貯油加熱タンク内面、耐薬品性が要求される底板部
- 3. 仕上色調 ・濃灰色仕上げ

施工区分	工程	塗料名	塗装方法	希釈率	標準膜厚	塗装間隔
		希釈剤				
現場	下地処理	SSPC-SP-10 (ISO Sa2.1/2以上)				4時間以内
	下塗	ヒートトップ AX-200プライマー赤錆	刷毛	5~10%	20μm	8時間以上 7日以内
		ヒートトップ AX シンナー	エアレス	0~10%		
	上塗一層目	ヒートトップ AX-200上塗 グレー	エアレス	5~15%	80μm	10時間以上 30日以内
		ヒートトップ AX シンナー				
上塗二層目	ヒートトップ AX-200上塗 グレー	エアレス	5~15%	80μm	7日以上	
	ヒートトップ AX シンナー					
養生						

- 4. 塗料 ・ヒートトップ AX-200プライマー赤錆 二液型 (変性シリコーン樹脂系耐熱耐薬品塗料)
・ヒートトップ AX-200上塗 グレー 二液型 (変性シリコーン樹脂系耐熱耐薬品塗料)
- 5. 特徴 ・耐薬品性、耐露点腐食性が強い耐熱塗料