

MKA-600 黒

(不メッキ用塗料)

MKA-600黒は特殊変性シリコーン樹脂をベースに当社独自の技術により開発された2液型の不メッキ用マスキング塗料です。

<<特徴>>

- 耐熱温度 500℃×5分
- 溶融亜鉛メッキの各工程浸されず完璧なマスキングが可能です。
- 硬化時間が短く作業性に優れています。
- 薄膜で性能が発揮出来ますので、メッキ後の灰化塗膜の除去が容易です。

<<使用方法>>

- 塗装前に油分、水分、その他付着物をきれいに除去して下さい。
- 塗装は刷毛塗りです。
- 主剤と硬化剤との混合比率(主剤:硬化剤=8:2) 可使時間(ポットライフ)は6時間です。(20℃)
- 使用量のみ混合し、混合後は速やかに使用して下さい。
- 希釈シンナーは専用シンナーを御使用下さい。
- 標準塗布量は0.12~0.20kg/m²/回です。
- 標準膜厚は15~25μ/回です。
- 乾燥時間は指触乾燥約10分、硬化乾燥は約5時間です。(20℃)
- 2回塗りの場合の塗装間隔は約20分です。(20℃)
- メッキ後の灰化塗膜はペーパー、ワイヤーブラシ等で除去して下さい。

<<その他>>

- 貯蔵安定性 12ヶ月
- 危険物分類 第4類 第一石油類
- 有機溶剤区分 第2種有機溶剤

MKA-600 黒

(不メッキ用塗料)

- 塗料系 シリコーン変性樹脂系耐熱耐薬品性塗料
- 用途 二液型塗料、溶融亜鉛メッキのマスキング用、耐薬品用、薄膜型
- 容量 16kgset、4kgset (専用シンナー16L、4L)
- 成分

項目	主 剤	主 な 原 材 料	硬化剤	混合比
樹 脂	60%	シリコーン変性樹脂	特 殊 硬 化 剤	主 剤 8
顔 料	11%	無機耐熱耐薬顔料		
添加剤	1%	特殊添加剤		硬 化 剤 2
溶 剤	28%	芳香族系、その他		

○塗料特性

項 目		結 果	備 考
		MKA-600 黒	
性 状	色 相	黒	比重カップ at20℃ スターマー粘度計 at20℃ 105℃×1時間
	比 重	1.02 (主剤)	
	粘 度	86KU (主剤)	
	不揮発分	46% (主剤)	
性 能	密 着 性	100/100	2mm方眼セロテープ 1/2R×500g 三菱鉛筆ユニ 10% NaOH 90℃ 15% H ₂ SO ₄ 60℃ 500℃
	衝 撃 性	300 mm	
	鉛筆硬度	2 H	
	耐アルカリ性	60分 OK	
	耐 酸 性	60分 OK	
	耐 熱 性	5分 OK	
塗 装	塗 装 法	刷毛塗り	kg/m ² /1回 at20℃
	素地調整	シンナー等で脱脂	
	希 積 率	10% 以内	
	標準使用量	0.12~0.20	
	標準膜厚	15~25 μ	
	塗り重ね時間	20分以上	
そ の 他	引 火 点	12℃	
	発 火 点	480℃	
	危険物表示	第4類第1石油類	
	有機溶剤区分 有害物質表示	第2種有機溶剤含有 トルエン	

塗 装 仕 様 書

平成 年 月 日

適 用	MKA-600 黒 標準塗装仕様 (不メッキ用塗料)								
素地調整 及び 前処理	塗物上にある油脂、水分など、塗料に悪影響を及ぼすものは完全に除去し、塗装面に付着した砂などはきれいに除去して、清浄な塗装面として下さい。								
工 程	使用塗料	色調	塗装回数	塗装法	希釈率 (重量%)	膜厚 (μ /回)	標準使用量 (kg/m ² /回)	塗装 間隔	乾燥 条件
	MKA-600	黒	2回	刷毛塗り	0~10	15~25	0.12~0.20	20分 以上 (20℃)	常温 乾燥
その他	<p>◎ 上記数値は標準値にて、素地面の平滑度、気温等によって相違します。</p> <p>◎ 希釈剤は、MKA-600シンナーを使用して下さい。</p> <p>◎ 混合比は、主剤:硬化=8:2です。使用量のみ混合し、混合後は速やかに使用して下さい。</p> <p>◎ 塗装前に塗料を良く攪拌して使用して下さい。</p> <p>◎ 塗装間隔は20℃を標準としていますので、気温により調整して下さい。</p> <p>◎ メッキ後の灰化塗膜は、ペーパー、ワイヤーブラシ等で除去して下さい。</p>								

熱研化学工業株式会社