

STA コート SG 形 説明書

(非鉄金属用塗料)

STA コート SG 形塗料は熱研化学工業㈱が開発した非鉄金属用の特殊合成樹脂塗料です。

[特長]

- (1) 従来の塗料は非鉄金属に塗装するには、ウォッシュプライマー等を下塗りしているが、STA コート SG 形は1回塗り、1回焼付け（ワンコート、ワンベイク）で非常に優れた密着性がある。
- (2) 硬度、耐候性、耐薬品性はもとより、特に耐塩水性に優れている。
- (3) 特に色彩は光輝性を発揮する。
- (4) 耐熱性 130～160℃

[使用方法]

- (1) 脱脂その他の塗装前処理は完全に行ってください。
- (2) 塗装は従来の各種塗装機にて塗装できます。
- (3) 希釈シンナーは専用シンナー（STA コート SG シンナー）を使用し、希釈粘度は、その塗装機に適合した粘度とする。
- (4) 塗装後のセッティングは充分行ってください。
- (5) 焼付条件：160～180℃／20～30分

[用途]

『例』 ステンレス用品、アルミ建材、アルミダイキャスト、自動車のホイール等

以上

STA コート SG クリヤー

概要 耐熱性 160℃以下 (アクリル樹脂系塗料)

1液焼付形、非鉄金属、ガラス用

成分	項目	含有量	主な原材料
	樹脂	77%	アクリルタイプ
	添加剤	4	特殊添加剤 (シリコン系)
	溶剤	19	芳香族系溶剤、その他

塗料特性

項目		結果		備考
		STA コート SG クリヤー		
性状	色相	透明		比重カップ at 20℃ ストーマー at 20℃ 105℃×1時間
	比重	0.95		
	粘度	65 KU		
	不揮発分	42%		
性能	密着性	100/100		1mm方眼セロテープ 1/2R×500g 三菱鉛筆ユニ 20.0φ±0.05押し出し ウェザ・オ・メーター 5%食塩水、35±1℃
	衝撃性	300mm		
	鉛筆硬度	4H		
	エリクセン	4.5mm		
	促進耐候性	480時間		
	塩水噴霧性	240時間		
塗装	塗装法	ハケ塗り	スプレー	kg/m ² /回
		被塗物上の油脂分、ゴミ、埃等を完全に除去して下さい。		
	希釈率	0~15%	5~15%	
	標準使用量	0.13	0.15	
	標準膜厚	13μm	13μm	
その他	引火点	25℃		
	発火点	480℃		
	危険物表示	第4類第2石油類		
	有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有		
	有害物質表示	キシレン		

塗 装 仕 様 書

適 用	S T A コ ー ト S G 塗 装 仕 様								
素地調整 及び 前 処 理	<p>被塗物上にある油脂、水分等、塗料に悪影響を及ぼすものは、完全に除去し、清浄な塗装面として下さい。</p> <p>また、ペーパー等にて目荒らしを施せば密着性がさらに良くなります。</p>								
工 程	使用塗料	色相	塗装 回数	塗装法	希積 率 (%)	膜 厚 (μ m/回)	標準 使用量 (g/㎡)	セッティング 時間 (分)	焼付 条件
1 コ ー ト 仕 様	S T A コ ー ト S G	各 色	1	刷毛 または スプレー	0~15	18~20	180~200	5~10	150~160℃ 20~30分
そ の 他	<p>上記数値は標準値です。素地面の平滑度、気温等によって相違します。</p> <p>希釈剤は、専用シンナーを使用して下さい。</p> <p>塗装前に塗料を良く攪拌して下さい。</p>								