

スベラナイト K-666 説明書

(スベリ止め塗料)

特長

1. 塗布しやすく、刷毛、ローラー刷毛、吹き付け(口径2mm)等で簡単に塗布できます。
2. 速乾性であり、作業性が良い。
3. 塗膜が強靱で、耐摩耗性に優れています。
4. 耐水性が優れています。
5. 塗布面がソフトに仕上がります。

使用方法

1. 脱脂、その他の塗装前処理は、完全に行ってください。
2. 希釈シンナーは、専用シンナーを使用する様にして下さい。
3. シンナー希釈率は、その被塗物、又は塗装機に適合した粘度に調整してください。
4. 塗布する素地により2~3回塗布してください。
5. 鋼板などにはスベラナイトKPプライマー又はACプライマーをご使用下さい。

K-666 希釈率(例)

刷毛塗り、ローラー塗り	0~ 5%
吹き付け	5~10%

標準膜厚

400~500 μ m (2回塗布)

乾燥時間(膜厚 400~500 μ)

指触乾燥	20分以内	(20℃にて)
半硬化時間	4時間以上	(20℃にて)
完全硬化時間	20時間以上	(20℃にて)

標準塗布量

刷毛塗り:	0.5~0.6kg/m ² /回
吹き付け:	1.0~1.2kg/m ² /回

特性値

1. 比重 1.52±0.1
2. 不揮発分 76%±5%

用途

1. 仮設建設現場の足場、階段、手すり等のスリップ事故が起こり易い危険な箇所。
2. プラント、工場、現場等の階段、又は非常階段(屋外)等のスリップ事故が起こり易い危険な箇所あるいは安全通路。
3. 船舶のデッキ、階段、手すり等でスリップ事故の危険性がある箇所。

カラー 名称・()内は日塗工・色は近似色です。

K-666のカラーは次の7色です。

(常備色) クロムグリーン(T42-40H)

(下記、受注生産品 6色)

ライトグリーン(T42-50L)、ライトグレー(TN-55)、ブラック

タームチョコ(T09-30D)、イエロー(E19-70V)

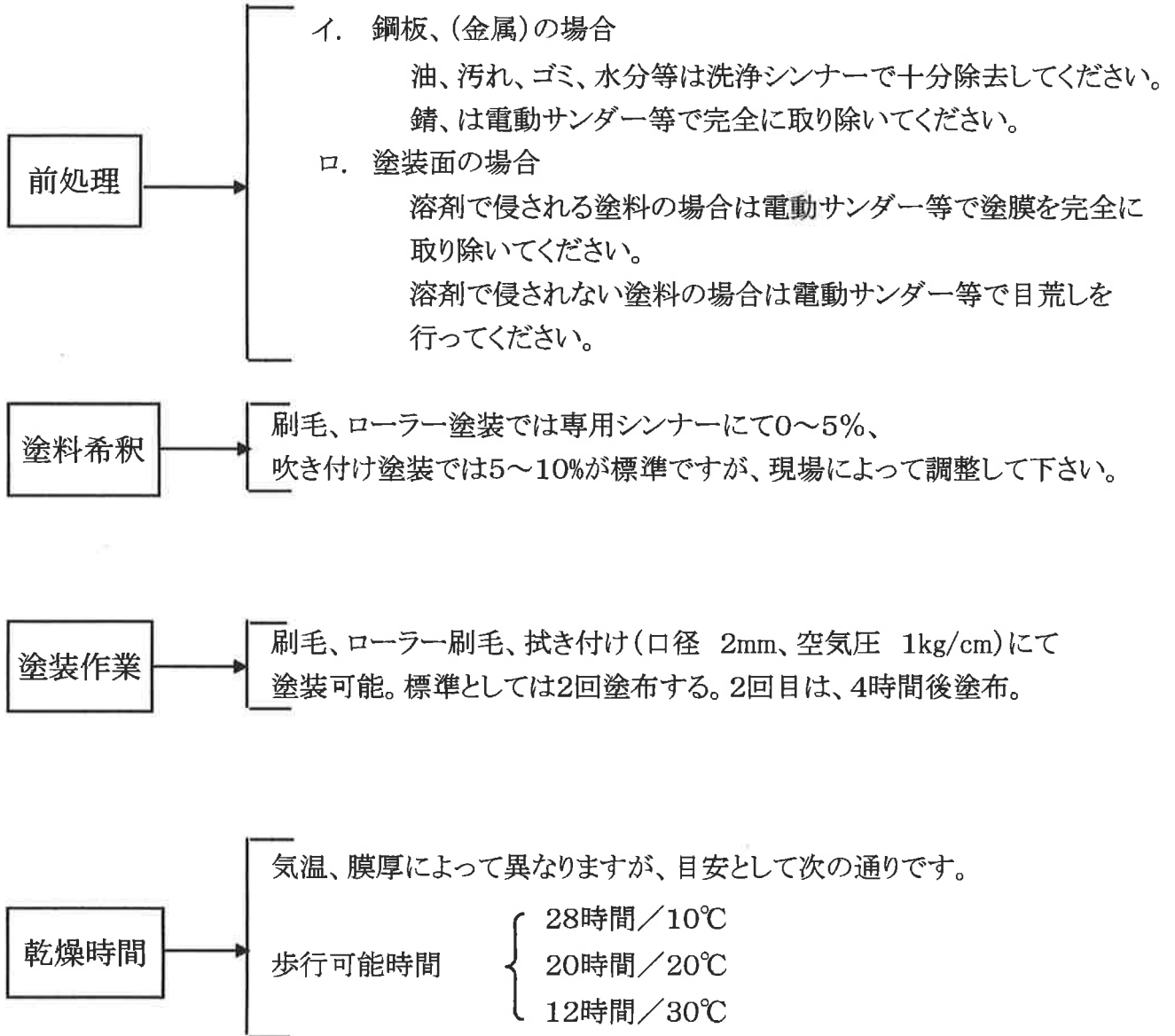
シルバー

荷姿

K-666 各色	20kg、4kg
KP プライマー(鋼板錆止め用)	16kg、4kg
AC プライマー(鋼板錆止め用)	16kg set、4kg set

スベラナイト K-666

塗装手順



スベラナイト K - 666

素地調整について

素 地	施 工 面 の 調 整 対 策
鋼 板	錆、油、汚れは充分除去する。
塗料や床材が塗布してある場合	(1) 溶剤で侵される塗料の場合はコンクリート用サンダー等で塗膜を取り除く。 (2) 溶剤で侵されない塗料、床材の場合はサンダー等で目荒しを行う。
素地に湿気がある場合、又は施工を急ぐ場合	自然乾燥では時間がかかりすぎる場合は、ジェットヒーター等で強制乾燥させる

熱研化学工業株式会社

スベラナイト K-666 標準各色

系統名 ・アルキド樹脂系塗料
概要 ・滑り止め塗料上塗り

成分	項目	組成比	主原料
	樹脂	32%	アルキド樹脂系
	顔料	59%	着色顔料、骨材
	添加剤	4%	特殊添加剤
	溶剤	5%	芳香族系溶剤

塗料特性

項目		内容					
性状	容姿	一液型					
	荷姿	4Kg、20Kg					
	色相	標準各色					
	比重	塗料	1.5				
		揮発分	0.87				
	粘度	105KU					
	不揮発分	76%					
	乾燥	気温	5℃	10℃	20℃	30℃	
指蝕		90分	60分	40分	30分		
歩行可能		36H	28H	20H	12H		
性能	密着性	100/100					
	衝撃性	500mm					
	鉛筆硬度	2H					
	エリクセン	5mm					
	滑り抵抗	乾燥面97、撒水面84 (BPN値)					
特性	引火点	25℃					
	発火点	480℃					
項目		内容					
塗装	素地調整	ディスクサンダー、グラインダー等で錆、旧塗膜を除去、鉄面を出す。					
	使用シンナー	スベラナイトシンナー					
	塗装法	刷毛、ローラー	スプレー				
		希釈率	0~5%	5~10%			
	標準使用量	0.5~0.6kg/m ²	1.0~1.2kg/m ²				
		標準膜厚	400~500 μm	400~500 μm			
	ウエット膜厚	---	---				
	塗装条件	上記は1回塗りの値です。2~3回塗りを推奨します。スプレー口径は2mm以上推奨。					
	塗装間隔	気温	5℃	10℃	20℃	30℃	
		最小	12H	10H	4H	4H	
最大		7日	7日	7日	7日		
関連法規	危険物表示 有機溶剤区分	第4類第2石油類 第2種有機溶剤含有物 キシレン、エチルベンゼン					

※ 各測定値の基本温度は20℃です。

※ 上記記載内容については予告なしに変更する事がありますので、発行日付を確認の上、最新版をご請求下さい。

適合下塗 ・スベラナイトKPプライマー
・スベラナイトACプライマー

注意事項 ・被塗面の油脂、湿気、塵埃、水分その他の有害な付着物は完全に除去する。
・塗料を良く攪拌して使用して下さい。
・塗料の保管は高温多湿環境、直射日光を避けて、密閉した状態で冷暗所に保管して下さい。
・塗料の取り扱い、安全情報に関する詳細の内容については製品安全データシート(SDS)をご参照ください。

スベラナイト KPプライマーグレー

系統名 ・エポキシ変性樹脂系塗料
概要 ・滑り止め塗料下塗り

成分	項目	組成比	主原料
	樹脂	43%	エポキシ変性樹脂系
	顔料	41%	防錆顔料、体質顔料、着色顔料
	添加剤	1%	特殊添加剤
	溶剤	15%	芳香族系溶剤

塗料特性

項目		内容				
性状	容姿	一液型				
	荷姿	4Kg、16Kg				
	色相	グレー色				
	比重	塗料	1.2			
		揮発分	0.87			
	粘度	77KU				
	不揮発分	58%				
乾燥	気温	5℃	20℃	30℃	40℃	
	指触	40分	20分	10分	10分	
性能	密着性	100/100				
	衝撃性	500mm				
	鉛筆硬度	HB				
	エリクセン	5mm				
	塩水噴霧性	200時間				
特性	引火点	8℃				
	発火点	480℃				
項目		内容				
塗装	素地調整	ディスクサンダー、グラインダー等で錆、旧塗膜を除去、鉄面を出す。				
	使用シンナー	スベラナイトプライマーシンナー				
	塗装法	刷毛、ローラー	スプレー			
		希釈率	5~10%	5~10%		
	標準使用量	0.2kg/m ²	0.25kg/m ²			
	標準膜厚	20~30μm	20~30μm			
	ウエット膜厚	50~80μm	50~80μm			
	エアレススプレー	2次圧 10Mpa チップNo 163-513~617 (日本グレイ社製)				
	塗装間隔	気温	5℃	20℃	30℃	40℃
		最小	10H	4H	4H	4H
最大		7日	7日	7日	7日	
関連法規	危険物表示 有機溶剤区分	第4類第1石油類 第2種有機溶剤含有物 キシレン、エチルベンゼン トルエン、メチルエチルケトン				

※ 各測定値の基本温度は20℃です。

※ 上記記載内容については予告なしに変更する事がありますので、発行日付を確認の上、最新版をご請求下さい。

適合上塗 ・スベラナイトK-666 標準各色
・スベラナイトK-888 標準各色

注意事項 ・被塗面の油脂、湿気、塵埃、水分その他の有害な付着物は完全に除去する。
・塗料を良く攪拌して使用して下さい。
・塗料の保管は高温多湿環境、直射日光を避けて、密閉した状態で冷暗所に保管して下さい。
・塗料の取り扱い、安全情報に関する詳細の内容については製品安全データシート(SDS)をご参照ください。

スベラナイト AC プライマーグレー

- 系統名 ・ 二液型 エポキシ変性樹脂系塗料
概要 ・ 滑り止め塗料 下塗り

成分	項目	組成比	主原料
	樹脂	30%	エポキシ変性樹脂
	顔料	38%	防錆顔料、体質顔料、着色顔料
	添加剤	3%	特殊添加剤
	溶剤	29%	芳香族系溶剤
	硬化剤	100%	アミン系

塗料特性

項目		内容			
性状	容姿	二液型			
	荷姿	4kgセット、16kgセット			
	色相	グレー			
	比重	塗料	1.34		
		揮発分	0.86		
	粘度	70KU			
	不揮発分	67%			
乾燥	気温	5℃	10℃	20℃	30℃
	指触	6H	4H	4H	2H
性能	密着性	100/100			
	衝撃性	500mm			
	鉛筆硬度	B			
	エリクセン	5mm			
	塩水噴霧性	240時間			
特性	引火点	27℃			
	発火点	415℃			
項目		内容			
塗装	素地調整	ISO St 3 以上			
	硬化剤混合比率	主剤/硬化剤=9/1			
	使用シンナー	スベラナイトプライマーシンナー			
	塗装法	刷毛塗り	エアレス		
		希釈率	5~10%	5~10%	
	標準使用量	0.16kg/m ²	0.20kg/m ²		
	標準膜厚	30μm	30μm		
	ウエット膜厚	65μm	65μm		
	エアレススプレー 塗装条件	2次圧 10Mpa チップNo 163-513~617 (日本グレイ社製)			
	塗り重ね時間	気温	5℃	10℃	20℃
最小		10H	4H	4H	4H
最大		7日	7日	7日	7日
可使時間	8H	8H	4H	2H	
関連法規	危険物表示 有機溶剤区分	第4類第2石油類 第2種有機溶剤含有物 キシレン、エチルベンゼン イソブタノール			

※ 各測定値の基本温度は20℃です。

※ 上記記載内容については予告なしに変更する事がありますので、発行日付を確認の上、最新版をご請求下さい。

- 適合上塗 ・ スベラナイト K-666 標準各色
・ スベラナイト K-888 標準各色

- 注意事項 ・ 被塗面の油脂、湿気、塵埃、水分その他の有害な付着物は完全に除去する。
・ 塗料を良く攪拌して使用して下さい。
・ 塗料の保管は高温多湿環境、直射日光を避けて、密閉した状態で冷暗所に保管して下さい。
・ 塗料の取り扱い、安全情報に関する詳細の内容については製品安全データシート(SDS)をご参照ください。

塗装仕様書

仕様No

1. 塗装系の種類・名称 ・アルキド樹脂系、滑り止め塗料
2. 適用箇所 ・鋼板類における滑り止め
3. 仕上色調 ・スベラナイトK-666標準各色

施工区分	工程	塗料名	塗装方法	希釈率	標準膜厚	塗装間隔
		希釈剤				
現場	下地処理	ディスクサンダー又はグラインダー等の電動工具により錆、旧塗膜を完全に除去し、鉄面を出して下さい。また、被塗物上にある油脂、水分等の塗料に悪影響を及ぼすものは完全に除去し、塗装面に付着した砂、鉄粉はエアブロー等により清浄な塗装面として下さい。				6時間以内
	下塗一層目	スベラナイトKPプライマーグレー スベラナイトプライマー シンナー	刷毛 スプレー	5~10% 5~10%	20μm	4時間以上 7日以内
	下塗二層目	スベラナイトKPプライマーグレー スベラナイトプライマー シンナー	刷毛 スプレー	5~10% 5~10%		
	上塗一層目	スベラナイトK-666標準各色 スベラナイト シンナー	刷毛又は 砂骨材用 ローラー	0~5%	400~ 500μm	4時間以上 7日以内
	上塗二層目	スベラナイトK-666標準各色 スベラナイト シンナー	刷毛又は 砂骨材用 ローラー	0~5%	400~ 500μm	4時間以上 7日以内
	歩行可能までの養生期間					20時間以上

4. 塗料 ・スベラナイトKPプライマーグレー (エポキシ変性樹脂系塗料)
・スベラナイトK-666標準各色 (アルキド樹脂系塗料)

5. 特徴 ・一液型エポキシ変性塗料を下塗りとした滑り止め塗料。

その他 ・

塗装仕様書

仕様No

1. 塗装系の種類・名称 ・アルキド樹脂系、滑り止め塗料
2. 適用箇所 ・鋼板類における滑り止め
3. 仕上色調 ・スベラナイトK-666標準各色

施工区分	工程	塗料名	塗装方法	希釈率	標準膜厚	塗装間隔
		希釈剤				
現場	下地処理	ディスクサンダー又はグラインダー等の電動工具により錆、旧塗膜を完全に除去し、鉄面を出して下さい。また、被塗物上にある油脂、水分等の塗料に悪影響を及ぼすものは完全に除去し、塗装面に付着した砂、鉄粉はエアブロー等により清浄な塗装面として下さい。				6時間以内
	下塗一層目	スベラナイトACプライマーグレー スベラナイトプライマー シンナー	刷毛	5~10%	30μm	4時間以上 7日以内
			スプレー	5~10%		
	下塗二層目	スベラナイトACプライマーグレー スベラナイトプライマー シンナー	刷毛	5~10%	30μm	4時間以上 7日以内
			スプレー	5~10%		
	上塗一層目	スベラナイトK-666標準各色 スベラナイト シンナー	刷毛又は 砂骨材用 ローラー	0~5%	400~ 500μm	4時間以上 7日以内
	上塗二層目	スベラナイトK-666標準各色 スベラナイト シンナー	刷毛又は 砂骨材用 ローラー	0~5%	400~ 500μm	4時間以上 7日以内
歩行可能までの養生期間						20時間以上

4. 塗料 ・スベラナイトACプライマーグレー (エポキシ変性樹脂系塗料)
・スベラナイトK-666標準各色 (アルキド樹脂系塗料)
5. 特徴 ・二液型エポキシ変性塗料を下塗りとした滑り止め塗料。

その他