

# AquaHeat

## アクアヒート WZ-300 プライマー 赤錆

- 概要
- 耐熱性 300℃以下（二液性 水系シリコーン樹脂耐熱塗料）
  - 鋼板に対する密着性良好、耐食性も高く、特許製品
  - 特化則対応品

成分	項目	主剤構成比	主な原材料名	粉末
	樹脂	76%	水系シリコーン樹脂エマルジョン	亜鉛末
	顔料	17%	体質顔料	
	添加剤	4%	特殊添加剤	
	溶剤	3%	水、有機溶剤	

### 塗料特性

項目		内容				
塗料性状	容姿	二液性				
	混合比	液:粉末=8:2				
	可使用時間	8時間				
	色相	赤錆				
	比重	1.38 (混合時)				
	粘度	90KU (混合時)				
	不揮発分	59% (混合時)				
	乾燥	方法	常温乾燥			
		気温	5℃	10℃	20℃	30℃
		指触	— (注)	60分	30分	20分
加熱硬化		160℃×60分				
塗膜性能	耐熱性	300℃ 異常なし				
	密着性	100/100				
	耐衝撃性	500mm				
	鉛筆硬度	B				
	耐エリクセン性	5mm				
	耐塩水噴霧 <sup>o</sup>	120時間				
	塗装	下地処理	プラスト処理により Sa2.5、SP10に調整			
希釈剤		水				
塗装方法		刷毛塗り	エアレス			
希釈率		0～5%	0～5%			
標準使用量		0.15	0.20			
塗装膜厚		20μm	20μm			
ウエット膜厚		45μm	45μm			
塗り重ね時間		気温	5℃	10℃	20℃	30℃
		最少	— (注)	10H	6H	6H
		最大	— (注)	4日	4日	4日
その他	引火点	62℃				
	危険物表示	指定可燃物(第4類の非危険物)				
	有機溶剤区分	第二種有機溶剤含有				
	特定化学物質	非該当				
	有害物質表示	キシレン、エチルベンゼン ブチルセロソルブ				
荷姿	4kgセット、20kgセット					

※各測定値で温度の記載のない項目に関してはすべて20℃を基本としています。

※(注)の箇所はこの塗料系の塗装には推薦できず測定してません。

※上記記載内容については予告なく変更する事がありますので、発行日付を確認の上、最新版をご請求ください。